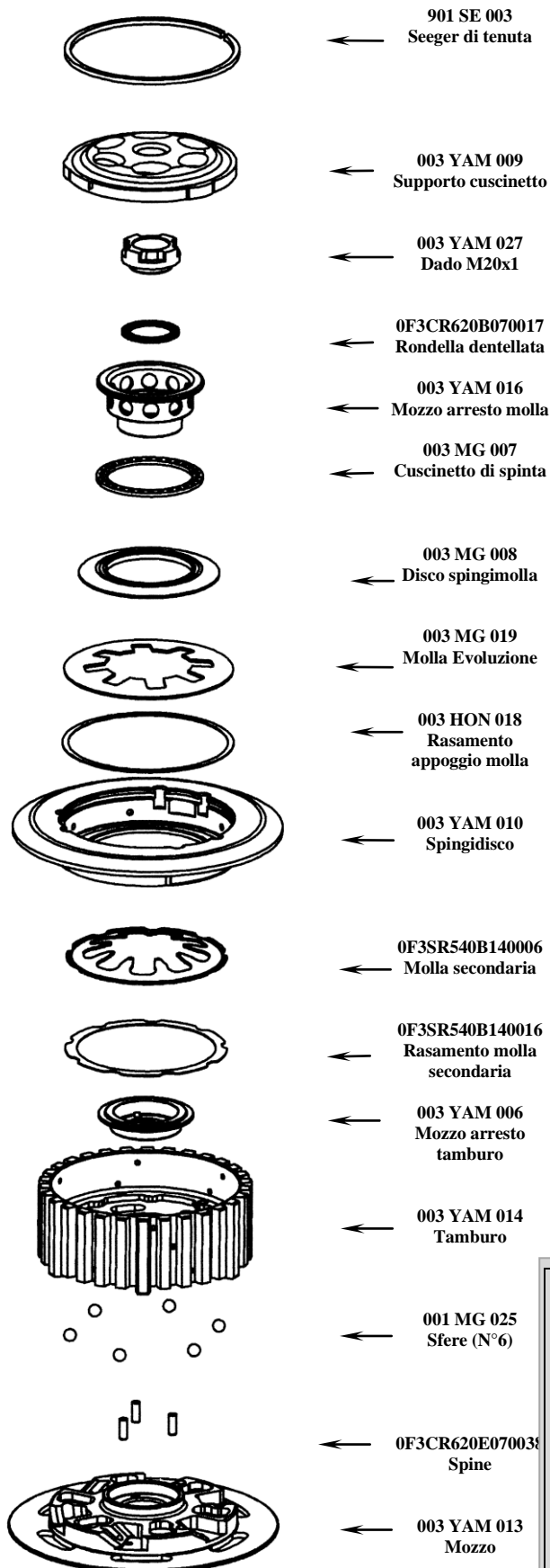


0F3MR620H110000

COMPLESSIVO FRIZIONE EVOLUZIONE PER YAMAHA YZ426F E WR426F

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

0A5MR620B110000
Chiave per dado



- Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo: collocare le N°6 sfere (001MG025) al fondo delle scanalature sul mozzo (003YAM013) con una piccola quantità di grasso. Quindi posizionare il tamburo (003YAM014) sul mozzo (003YAM013) in posizione di riposo e fissarlo con una vite M6.
 - Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
 - Inserire il mozzo arresto tamburo (003YAM006) nella sede del mozzo (003YAM013) facendo attenzione che le tre spine (0F3CR620E070038) inserite nel mozzo (003YAM013) vadano a collocarsi all'interno dei fori del mozzo arresto tamburo (003YAM006).
 - Reinstallare i dischi della frizione originale assicurandosi che l'altezza totale del pacco risulti di 36,5mm ± 0,2.
 - Rimuovere la vite M6 dal mozzo.
 - Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (0F3SR540B140016) sia ben inserito nella propria sede all'interno del tamburo (003YAM014).
 - Inserire la molla secondaria (0F3SR540B140006) nella sede nel tamburo (003YAM014)
 - Montare lo spingidisco (003YAM010) sul tamburo (003YAM014).
 - Inserire la molla Evoluzione (003MG019) nello spingidisco con la parte convessa verso l'alto (logo STM verso l'alto) accertandosi che il rasamento appoggio molla sia ben posizionato nello spingidisco stesso.
 - Premontare il gruppo arresto molla completo partendo dal disco spingimolla (003MG008) tenendolo con la parte scanalata della guida cuscinetto verso l'alto come illustrato. Inserire il cuscinetto reggispingita (003MG007) ed infine il mozzo arresto molla (003YAM016).
 - Inserire il gruppo mozzo arresto molla all'interno della molla Evoluzione (003MG019) facendo attenzione che la molla secondaria rimanga nella propria sede.
 - Inserire la rondella dentellata (0F3CR620B070017) nell'apposito vano posto nella parte superiore del mozzo (003YAM016) con la parte convessa verso l'alto, quindi inserire e avvitare il dado (003YAM027); serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore, avvalendosi per il montaggio della chiave (0A5MR620B110000) presente all'interno della confezione.
 - Riposizionare lo spintore frizione nell'albero.
 - Montare il supporto cuscinetto (003YAM009) appoggiandolo sul cuscinetto e spingerlo nella sede dello spingidisco (003YAM010) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature.
 - Esercitare manualmente una pressione sul supporto cuscinetto (003YAM009) per liberare la sede per il seeger di tenuta (901SE003). NOTA: allentare eventualmente il registro leva frizione per spingere il supporto cuscinetto (003YAM009) nella sede.
 - Inserire il seeger di tenuta (901SE003) nella sede dello spingidisco.
 - Assicurarsi che il seeger aderisca su tutto il perimetro della scanalatura stessa.
- NB: a montaggio ultimato attivare ripetutamente la leva frizione verificando che lo spingidisco compia il corretto movimento di apertura e chiusura.**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICIE TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

