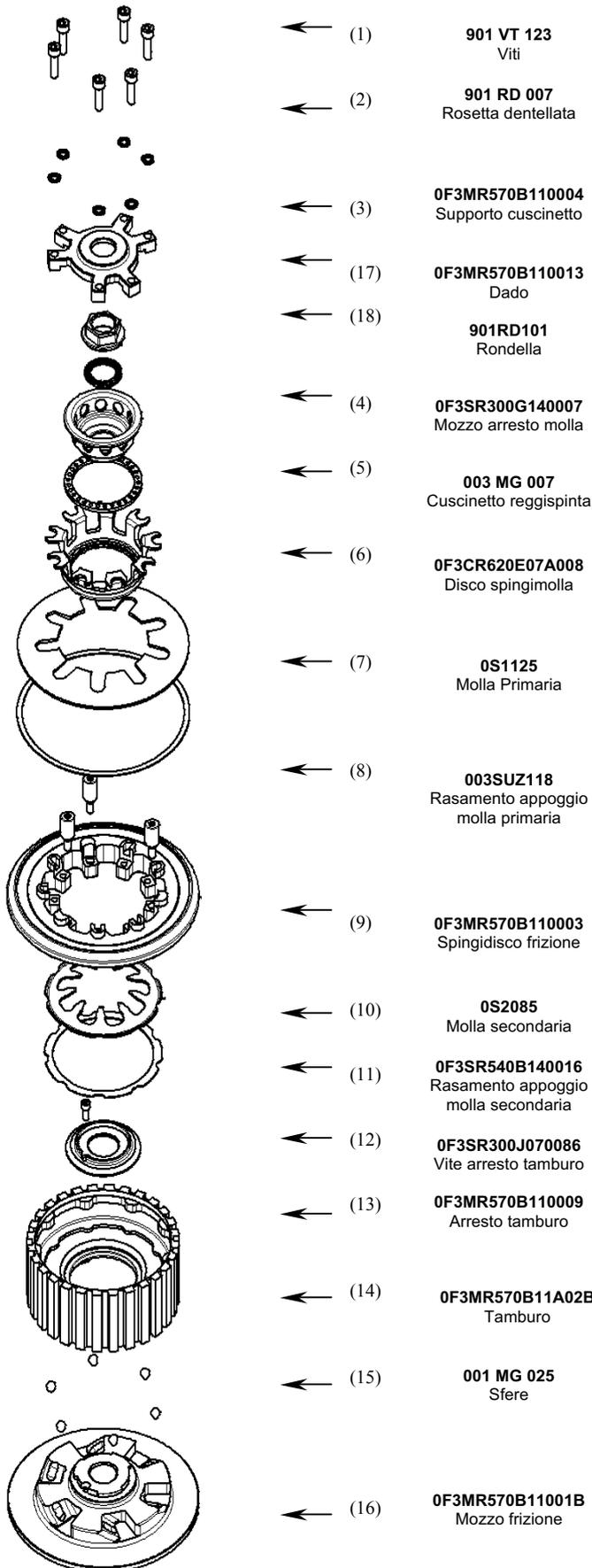


# 0F3MR570B11A000 FTM-M020

# FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO PER TM 450

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Il gruppo mozzo/tamburo, viene fornito pre-assemblato. **IN CASO DI NECESSITA'**, per eseguire una ispezione dello stato delle rampe, seguire la PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO indicata più in basso. Inserire il gruppo mozzo/tamburo sull'albero primario.

**ATTENZIONE:** tra la campana originale ed il mozzo (16) deve essere mantenuto il distanziale della frizione originale, in caso contrario potrebbero verificarsi malfunzionamenti e/o danni ai particolari.

Reinstallare i dischi frizione originali mantenendone la sequenza originale. L'altezza totale del pacco dischi deve risultare  $39.4 \pm 0.3\text{mm}$ . Tutti i dischi condotti e i dischi guarniti devono essere uguali fra di loro.

**ATTENZIONE:** se con il pacco dischi originale fossero presenti due anelli (di cui uno conico), posizionati all'interno di un disco guarnito, metterli da parte e **NON utilizzarli** quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.

Controllare che le vite fermo arresto tamburo (12) non sporga dalla superficie dell'arresto tamburo (13) su cui appoggerà il mozzo arresto molla (4). Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (11) sia ben inserito nella sede del tamburo (14). Inserirlo la molla secondaria (10) nella propria sede all'interno del tamburo (14) con una piccola quantità di grasso.

Verificare che il rasamento appoggio molla primaria (8) sia ben inserito nella sede dello spingidisco (9). Inserire lo spingidisco (9) nelle proprie sedi sul tamburo (14). Inserirlo la molla primaria (7) nella sede dello spingidisco (9).

Premontare il gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (6) con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, inserire il cuscinetto reggispinta (5) al suo interno ed infine il mozzo arresto molla (4). Inserirlo il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (9), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (6) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla primaria (7).

Inserire la rondella a tazza fornita (18) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado fornito (17) all'interno del mozzo arresto molla (4). Avvitare il dado sull'albero primario serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del veicolo. **Non usare il distanziale sotto dado originale.** Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0030), non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (9).

Premontare il supporto cuscinetto completo: inserire il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperati dalla frizione originale) nella sede del supporto cuscinetto (3). Posizionare il supporto cuscinetto completo nell'apposita sede dello spingidisco (9) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (1) e le sei rondelle antisvitamento (2).

**A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento. Regolare il gioco leva se necessario.**

## PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO

**ATTENZIONE:** eseguire questa operazione solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio. Rimuovere le vite di fermo arresto tamburo (12), ruotare di  $60^\circ$  in senso orario l'arresto tamburo (13) e poi estrarlo. A questo punto è possibile separare mozzo (16), tamburo (14) e sfere (15).

**PER RIASSEMBLARE IL GRUPPO:** collocare le 6 sfere (15) al fondo delle scanalature del mozzo (16) applicando una piccola quantità di grasso, quindi posizionare il tamburo (14) sul mozzo (16) in posizione di riposo. Posizionare l'arresto tamburo (13) sul mozzo (16), allineando le sue tre alette con le relative sedi sul mozzo (16), poi ruotarlo sino ad allineare i fori tra i due pezzi, ed infine reinserire completamente la vite (12) **Verificare che l'arresto tamburo (13) sia correttamente bloccato sul mozzo (16) e che la vite (12) non sporga dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (4).**

## NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

STM ITALY  
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)  
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

