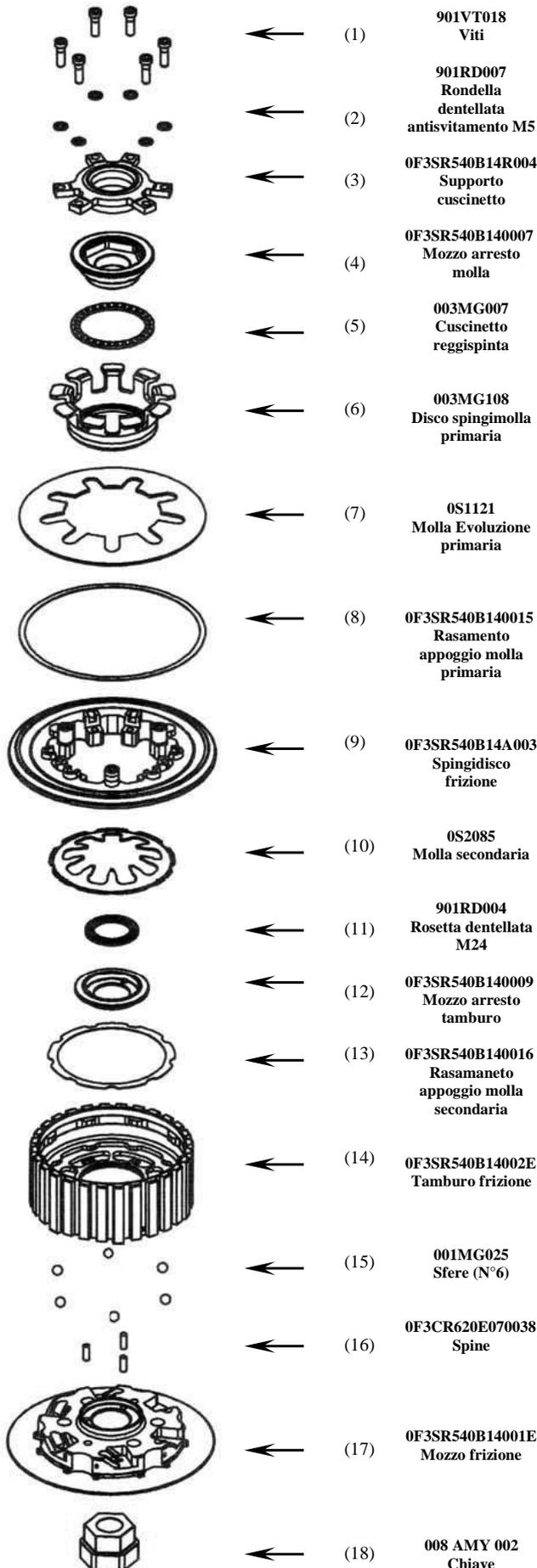


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo:

Collocare le 6 sfere (15), al fondo delle scanalature del mozzo (17), con una piccola quantità di grasso. Quindi fissare con una vite M6x1, il tamburo (14) sul mozzo (17) in posizione di riposo. Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.

Reinstallare i dischi frizione della frizione originale.

Lo spessore totale del pacco dischi deve risultare di 47.7mm.

N.B: Attenzione, se all'interno del pacco dischi originale sono presenti due anelli, non devono in alcun modo essere reinseriti nel pacco dischi.

Rimuovere la vite precedentemente montata.

Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (12) sul mozzo (17).

Inserire la rondella dentellata (11) nella parte superiore del mozzo arresto tamburo (12), con la parte convessa verso l'alto. Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (13) sia ben inserito nella sede del tamburo (14).

Montare la molla secondaria (10) nella propria sede all'interno del tamburo (14), con una piccola quantità di grasso.

Inserire lo spingidisco (9) nelle proprie sedi sul tamburo (14), all'interno dello spingidisco (9) inserire la molla Evoluzione Racing (7) facendo attenzione che all'interno dello spingidisco (9) vi sia collocato il rasamento appoggio molla primaria (8).

All'interno della molla precedentemente montata inserire il disco spingimolla (6) tenendolo con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato e facendo in modo che le 9 alette vadano ad accavallarsi sulle 9 razze della molla (7); inserire il cuscinetto reggispinta (5) ed infine il mozzo arresto molla (4).

Avvitare il mozzo arresto molla sull'albero primario, serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore. Avvalersi per il montaggio della chiave (18), inclusa nella confezione.

Premontare il supporto cuscinetto completo: montare il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperato dalla frizione originale) inserendo tutto nella sede del supporto cuscinetto (3).

Posizionare il supporto cuscinetto (3) nell'apposita sede dello spingidisco (9), facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature, inserire le sei rosette dentellate antisvitamento M5 (2) all'interno delle sei viti (1), applicare una piccola quantità di frena filetti medio sulle viti e serrarle a 2.3 N/m.

NB: a montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura.

GENERAL SAFETY REGULATIONS

- IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS.
- STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
- ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SCRUPULOUSLY OBSERVED.
- BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
- MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
- SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE: HANDLE WITH CARE.
- SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED: KEEP AWAY FROM CHILDREN.

