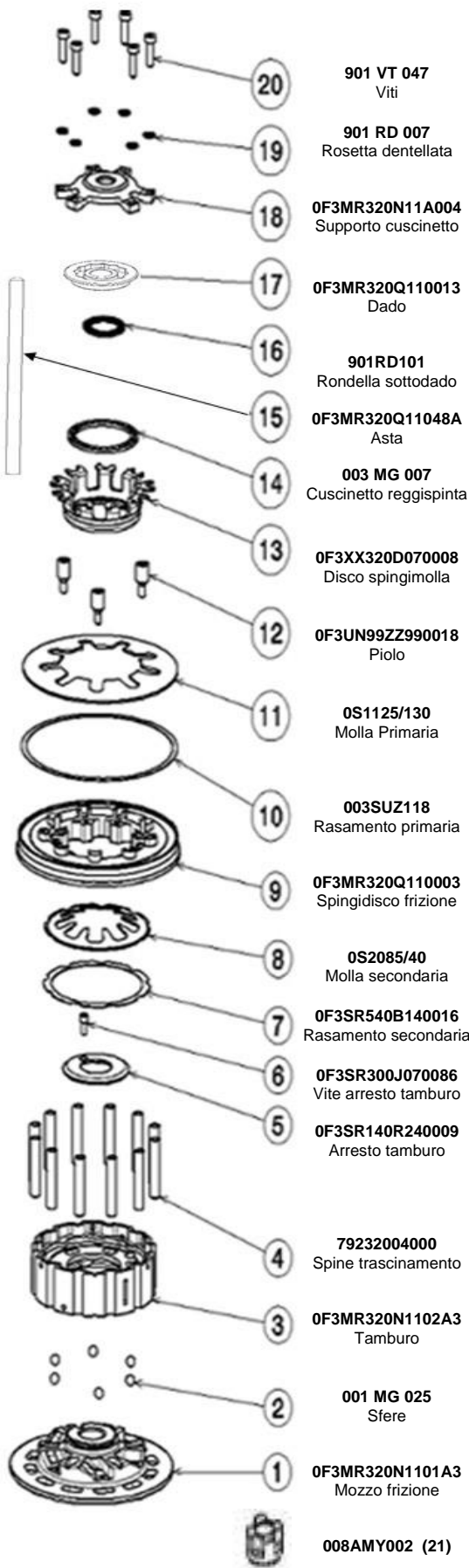


FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO

PER KTM SXF-450

FKT-M11 0F3MR320Q110000

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



901 VT 047
Viti

901 RD 007
Rosetta dentellata

0F3MR320N11A004
Supporto cuscinetto

0F3MR320Q110013
Dado

901RD101
Rondella sottodado

0F3MR320Q11048A
Asta

003 MG 007
Cuscinetto reggispingita

0F3XX320D070008
Disco spingimolla

0F3UN99ZZ990018
Piolo

0S1125/130
Molla Primaria

003SUZ118
Rasamento primaria

0F3MR320Q110003
Spingidisco frizione

0S2085/40
Molla secondaria

0F3SR540B140016
Rasamento secondaria

0F3SR300J070086
Vite arresto tamburo

0F3SR140R240009
Arresto tamburo

79232004000
Spine trascinamento

0F3MR320N1102A3
Tamburo

001 MG 025
Sfere

0F3MR320N1101A3
Mozzo frizione

008AMY002 (21)

Il gruppo mozzo/tamburo, viene fornito pre-assemblato. **IN CASO DI NECESSITA'**, per eseguire una ispezione dello stato delle rampe, seguire la PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO indicata più in basso.

Inserire il gruppo mozzo/tamburo sull'albero primario.

ATTENZIONE: tra la campana originale ed il mozzo (1) deve essere mantenuto il distanziale della frizione originale, in caso contrario potrebbero verificarsi malfunzionamenti e/o danni ai particolari.

Rimuovere e sostituire le spine di trascinamento originali con quelle fornite nell'imballo (4).

Reinstallare i dischi frizione originali mantenendone la sequenza originale. L'altezza totale del pacco dischi deve risultare $27.5 \pm 0.2\text{mm}$, avendo cura di posizionare i dischi con spessore 1mm come primo ed ultimo della sequenza.

ATTENZIONE: se con il pacco dischi originale fossero presenti due anelli (di cui uno conico), posizionati all'interno di un disco guarnito, metterli da parte e NON utilizzarli quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.

Controllare che la vite fermo arresto tamburo (6) non sporga dalla superficie dell'arresto tamburo (5). Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (7) sia ben inserito nella sede del tamburo (3). Inserirne la molla secondaria (8) nella propria sede all'interno del tamburo (3) con una piccola quantità di grasso.

Verificare che il rasamento appoggio molla primaria (10) sia ben inserito nella sede dello spingidisco (9). Inserirne lo spingidisco (9) nelle proprie sedi sul tamburo (3).

Inserirne la molla primaria (11) nella sede dello spingidisco (9).

Premontare il gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (13) con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, inserire il cuscinetto reggispingita (14) al suo interno. Inserirne la rondella a tazza fornita con la parte convessa verso l'alto da porre sull'arresto tamburo (5) con una piccola quantità di grasso. Inserirne il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (9), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (13) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla primaria (11).

Avvitare il dado (17) sull'albero primario serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del veicolo, utilizzando l'apposita chiave fornita con l'imballo (21). Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0030), non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (9). Sostituire l'asta frizione originale con quella fornita nel kit STM (15).

Premontare il supporto cuscinetto completo: inserire il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperati dalla frizione originale) nella sede del supporto cuscinetto (18). Posizionare il supporto cuscinetto completo nell'apposita sede dello spingidisco (9) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (20) e le sei rondelle antisvitamento (19).

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento.

Regolare il gioco leva se necessario.

PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO

ATTENZIONE: eseguire questa operazione solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio. Rimuovere la vite di fermo arresto tamburo (6), ruotare di 60° in senso orario l'arresto tamburo (3) e poi estrarlo. A questo punto è possibile separare mozzo (1), tamburo (3) e sfere (2).

PER RIASSEMBLARE IL GRUPPO: collocare le 6 sfere (2) al fondo delle scanalature del mozzo (1) applicando una piccola quantità di grasso, quindi posizionare il tamburo (3) sul mozzo (1) in posizione di riposo. Posizionare l'arresto tamburo (5) sul mozzo (1), allineando le sue tre alette con le relative sedi sul mozzo (1), poi ruotarlo sino ad allineare i fori tra i due pezzi, ed infine reinserire completamente le vite (6). **Verificare che l'arresto tamburo (5) sia correttamente bloccato sul mozzo (1) e che la vite (6) non sporga dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (15).**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI; MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI; TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

