

0F3OS620W070000

FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO PER YAMAHA 250 PREMOTO 3 2019

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Il gruppo mozzo/tamburo, viene fornito pre-assemblato. **IN CASO DI NECESSITA'**, per eseguire una ispezione dello stato delle rampe, seguire la PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO indicata più in basso. Inserire il gruppo mozzo/tamburo sull'albero primario.

ATTENZIONE: tra la campana originale ed il mozzo (0F3OS620W0701M2) deve essere mantenuto il distanziale della frizione originale, in caso contrario potrebbero verificarsi malfunzionamenti e/o danni ai particolari.

Reinstallare i dischi frizione originali mantenendone la sequenza originale. L'altezza totale del pacco dischi deve risultare $33.6\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$.

ATTENZIONE: se con il pacco dischi originale fossero presenti due anelli (di cui uno conico), posizionati all'interno di un disco guarnito, metterli da parte e NON utilizzarli quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.

Controllare che la vite fermo arresto tamburo (0F3SR300J070086) non sporga dalla superficie dell'arresto tamburo (0F3MR620S070009) su cui appoggerà il mozzo arresto molla (0F3OS620W070007). Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (0F3SR540B140016) sia ben inserito nella sede del tamburo (0F3OS620W0702M2). Inserire la molla secondaria (0S2085) nella propria sede all'interno del tamburo (0F3OS620W0702M2) con una piccola quantità di grasso.

Verificare che il rasamento appoggio molla primaria (0F3SR540B140015) sia ben inserito nella sede dello spingidisco (0F3OS620W070003). Inserire lo spingidisco (0F3OS620W070003) nelle proprie sedi sul tamburo (0F3OS620W0702M2).

Inserire la molla Evoluzione Racing (0S1121) nella sede dello spingidisco (0F3OS620W070003). Lo spingidisco (0F3OS620W070003) viene fornito pre-assemblato con i tre perni di centraggio (0F4UN99ZZ990018), già assemblati nella corretta posizione e con la corretta coppia di serraggio. Per tanto, i tre perni di centraggio (0F4UN99ZZ990018) non sono da serrare ulteriormente e/o rimuovere. Premontare il gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (0F3CR620E07A008) con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, inserire il cuscinetto reggispinna (003MG007) al suo interno ed infine il mozzo arresto molla (0F3OS620W070007). Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (0F3OS620W070003), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (0F3CR620E07A008) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla (0S1121).

Inserire la rondella dentellata (0F3SR020A220017) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado (0F3OS620W070013) all'interno del mozzo arresto molla (0F3OS620W070007). Avvitare il dado (0F3OS620W070013) sull'albero primario utilizzando la chiave (0A5MR620B110000), compresa nella confezione, e serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del veicolo. Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (002AMS001), non presente nell'imballaggio, per bloccare lo spingidisco (0F3OS620W070003).

Premontare il supporto cuscinetto completo: inserire il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperati dalla frizione originale) nella sede del supporto cuscinetto (0F3OS620W070004) e fissarli con l'apposito registro. Posizionare il supporto cuscinetto completo nell'apposita sede dello spingidisco (0F3OS620W070003) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (901VT123) e le sei rondelle antisvitamento (901RD007).

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura, quindi rimontare il carter.

Porre una quantità di pasta sigillante per motori lungo il profilo del carter frizione. Montare la flangia (0F3OS620W070068) avendo cura di centrare i fori vite. Mantenere l'o-ring originale sul cover frizione e ultimare il montaggio di quest'ultimo.

PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO

ATTENZIONE: eseguire questa operazione solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio. Rimuovere la vite di fermo arresto tamburo (0F3SR300J070086), ruotare di 60° in senso orario l'arresto tamburo (0F3SR300S100009) e poi estrarlo. A questo punto è possibile separare mozzo (0F3OS620W0701M2), tamburo (0F3OS620W0702M2) e sfere (001MG025).

PER RIASSEMBLARE IL GRUPPO: collocare le 6 sfere (001MG025) al fondo delle scanalature del mozzo (0F3OS620W0701M2) applicando una piccola quantità di grasso, quindi posizionare il tamburo (0F3OS620W0702M2) sul mozzo (0F3OS620W0701M2) in posizione di riposo. Posizionare l'arresto tamburo (0F3SR300J070086) sul mozzo (0F3OS620W0701M2), allineando le sue tre alette con le relative sedi sul mozzo (0F3OS620W0701M2), poi ruotarlo sino ad allineare i fori tra i due pezzi, ed infine reinserire completamente la vite (0F3SR300J070086). **Verificare che l'arresto tamburo (0F3SR300J070086) sia correttamente bloccato sul mozzo (0F3OS620W0701M2) e che la vite (0F3SR300J070086) non sporga dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (0F3OS620W070007).**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

