# **0F3MR570A110000 FTM-M010**

### 901 SE 003 (1) Seegr appoggio molla Evoluzione 0F3MR570A11R004 (2) Supporto cuscinetto 901 RD 005 (3) Rondella dentellata 003 HON 016 (4)Mozzo arresto molla 003MG007 (5)Cuscinetto reggispinta (6) 003 MG 008 Disco spingimolla 081090 (7) Molla Evoluzione 003 HON 018 Rasamento molla (8) primaria (9)0F3MR570A110003 Spingidisco (10)082085 Molla secondaria 003 HON 005 (11)Mozzo arresto tamburo (12) 0F3SR540B140016 Rasamento appoggio molla secondaria (13)0F3MR570A11002C Tamburo 001 MG 025 (14)Sfere (N°6) 0F3MR570A11001C Mozzo

## **COMPLESSIVO FRIZIONE EVOLUZIONE PER TM 450/530**

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo:

collocare le N°6 sfere (14), al fondo delle scanalature, sul mozzo (15), con una piccola quantità di grasso. Quindi fissare utilizzando una comune vite, il tamburo (13) sul mozzo (15) in posizione di

Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.

Inserire il mozzo arresto movimento tamburo (11) nella sede del mozzo (15).

Reinstallare i dischi frizione della frizione originale. L'altezza totale del pacco dischi deve essere di 35,0±03mm.

ATTENZIONE: rimuovere la vite dal mozzo.

Inserire il rasamento appoggio molla secondaria (12) e la molla secondaria (10) nella propria sede scanalata, all'interno del tamburo (13).

Montare lo spingidisco (9).

Inserire la molla Evoluzione (7) con la parte convessa verso l'alto (logo STM verso l'alto).

PREMONTARE il gruppo arresto molla completo partendo dal disco spingimolla (6) tenendolo con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato; inserire il cuscinetto reggispinta (5) ed infine il mozzo arresto molla (4).

Posizionare il gruppo arresto molla completo all'interno della molla Evoluzione (7).

Inserire la rondella dentellata (3) con la parte convessa verso l'alto, quindi avvitare il dado originale; serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore. Utilizzare la chiave specifica STM per bloccare lo spingidisco (9). Montare il supporto cuscinetto (2) appoggiandolo sul cuscinetto e

spingerlo nella sede dello spingidisco (9), facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature.

Esercitare manualmente una pressione sul supporto cuscinetto (2) per liberare la sede per il seeger di tenuta (1).

NOTA: allentare eventualmente il registro leva frizione per spingere il supporto cuscinetto (2) nella sede.

-Inserire il seeger di tenuta (1) sopraccitato.

ASSICURARSI che il seeger aderisca su tutto il perimetro della scanalatura stessa.

NB: a montaggio ultimato attivare ripetutamente la leva frizione verificando che lo spingidisco compia il corretto movimento di apertura e chiusura.

#### NORME DI SICUREZZA GENERALI

IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.

-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.

-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
-ACCENTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIENTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI; TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

