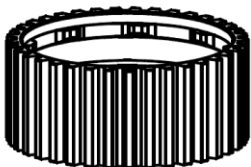
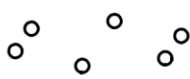


**0F3SR450C220000****FMV S020****COMPLESSIVO FRIZIONE  
ANTISALTELLAMENTO PER  
MV BRUTALE 1090 - 990****ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**← **901VT018**

Viti M5x15

← **901RD007**  
**Rondelle antisvitamento**← **0F3SR450C220004**  
**Supporto cuscinetto**← **0F3SR450A220013**  
**Dado**← **0F3SR450B170017**  
**Rondella dentellata M22**← **0F3SR450C220007**  
**Mozzo arresto molla**← **003MG007**  
**Cuscinetto reggispinta**← **0F3SR620E07A008**  
**Disco spingimolla**← **0S1125**  
**Molla Evoluzione racing**← **003SUZ118**  
**Rasamento appoggio molla  
primaria**← **0F3SR230C220003**  
**Spingidisco frizione**← **0S2085**  
**Molla secondaria**← **0F3SR450C22A009**  
**Mozzo arresto tamburo**← **0F3SR540B140016**  
**Rasamento appoggio molla  
secondaria**← **0F3SR450C22A02C**  
**Tamburo frizione**← **001MG025**  
**Sfere (N°6)**← **0F3CR620E070038**  
**Spine**← **0F3SR450C22A01C**  
**Mozzo frizione**

- Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo: posizionare il mozzo (0F3SR450C22A01C) e collocare le N°6 sfere (001MG025) al fondo delle scanalature con una piccola quantità di grasso. Quindi fissare il tamburo (0F3SR450C22A02C) con una vite M6 sul mozzo (0F3SR450C22A01C) in posizione di riposo.

- Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.

- Procedere con l'inserimento dei dischi frizione prelevandoli dal gruppo originale mantenendo la sequenza di montaggio della casa costruttrice **senza più inserire i due rasamenti originali piano e conico di diametro inferiore rispetto ai dischi condotti e guarniti**. Lo spessore totale del pacco dischi deve risultare di 48mm ± 0.3 mm.

- Rimuovere la vite precedentemente usata per bloccare il mozzo (0F3SR450C22A01C) sul tamburo (0F3SR450C22A02C).

- Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (0F3SR450C22A009) sul mozzo (0F3SR450C22A01C) facendo in modo che i tre fori vadano a combaciare con le tre spine (0F3CR620E070038) inserite nel mozzo (0F3SR450C22A01C). Controllare inoltre che le spine (0F3CR620E070038) non sporgano dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (0F3SR450C220007).

- Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (0F3SR540B140016) sia ben inserito nella propria sede all'interno del tamburo (0F3SR450C22A02C).

- Inserire la molla secondaria (0S2085) all'interno del tamburo (0F3SR450C22A02C) nella propria sede.

- Verificare che il rasamento appoggio molla primaria (003SUZ118) sia ben inserito nella propria sede all'interno dello spingidisco (0F3SR230C220003).

- Inserire la molla Evoluzione racing (0S1125) nella sede dello spingidisco (0F3SR230C220003).

- Premontare il gruppo arresto molla completo partendo dal disco spingimolla (0F3SR620E07A008) tenendolo con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato. Inserire il cuscinetto reggispinta (003MG007) ed infine il mozzo arresto molla (0F3SR450C220007).

- Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno della molla evoluzione racing (0S1125) montata precedentemente sullo spingidisco (0F3SR230C220003).

- A questo punto inserire tutto il complessivo dello spingidisco (0F3SR230C220003) nelle proprie sedi del tamburo (0F3SR450C22A02C).

- Inserire la rondella dentellata (0F3SR450B220017) nell'apposito vano posto nella parte superiore del mozzo arresto molla (0F3SR450C220007) con la parte convessa verso l'alto, quindi inserire e avvitare il dado (0F3SR450A220013). Serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.

- Spiantare il cuscinetto dal piattello interno dello Spingidisco Originale (si consiglia l'utilizzo di una pressa idraulica).

- Piantare il cuscinetto nel Supporto Cuscinetto 0F3SR450C220004 (si consiglia l'utilizzo di una pressa idraulica).

- Posizionare il gruppo supporto cuscinetto (0F3SR450C220004) nell'apposita sede dello spingidisco (0F3SR230C220003) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (901VT018) e con le sei rondelle antisvitamento (901RD007).

**NB: a montaggio ultimato attivare ripetutamente la leva frizione verificando che lo spingidisco compia il corretto movimento di apertura e chiusura.**

**NORME DI SICUREZZA GENERALI**

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.  
-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.  
-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.  
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.  
-I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO ESCLUSIVAMENTE DESTINATI ALL'USO AGONISTICO IN PISTA, NON IDONEI AD ESSERE IMPIEGATI SU MOTOVEICOLI DESTINATI ALLA CIRCOLAZIONE SU STRADE PUBBLICHE.  
-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.  
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.  
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI; TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.



