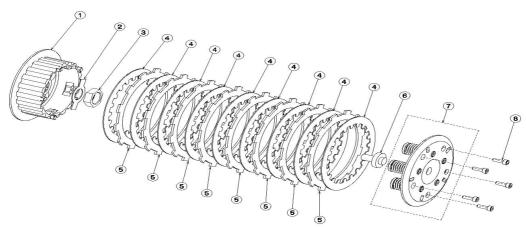
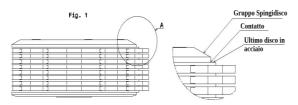
Istruzioni di montaggio KXF 250 2018 (KW.0218.00A)



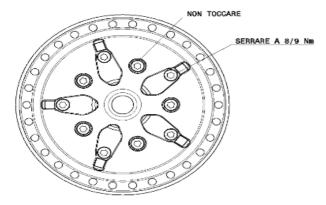


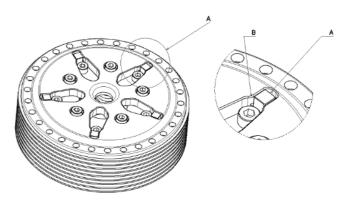
Attenzione: Il lavoro di montaggio deve essere eseguito solamente da personale autorizzato dotato di protezioni antinfortunistiche. Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. E' necessario misurare il pacco dischi prima del montaggio. La misura nominale dovrà essere di 33.2 mm (+0.2MM/-0.2 MM). I dischi d'attrito saranno da sostituire se la misura si discosta dalla misura precedentemente fornita.

- 1. Innestare il tamburo (1) sopra la rondella/distanziale originale posizionata superiormente alla campana.
- Inserire la rondella originale (2). Serrare il dado (3) di chiusura della frizione alla coppia di serraggio prescritta dalla casa costruttrice. 2.
- 3. Inserire un disco in acciaio (4) nel tamburo, il disco in acciaio deve essere il primo in fondo a contatto col piano di appoggio del tamburo stesso.
- 4. Inserire alternativamente i dischi di attrito (5) e i dischi in acciaio (4) (il primo e l'ultimo disco inserito devono essere in acciaio).
- 5. Non installate i judder spring (piccole molle a tazza) se la vostra frizione originale ne è fornita.
- 6. Inserire il gruppo col cuscinetto reggispinta del comando di alzata della frizione dentro il foro centrale dell'albero del cambio.
- 7. Installare il Gruppo Spingidisco (7) (completamente preassemblato con molle racing) sopra all'ultimo disco in acciaio. Fate attenzione che i particolari A entrino nelle asole B, guardate la foto sotto. Prima di serrare le brugole (8) fate attenzione che lo spingidisco sia in posizione corretta e che aderisca all'ultimo disco in acciaio. (Fig. 1). Inserite le brugole fornite (8). Serrate le viti a mano in maniera alternata, con coppia di chiusura di 9Nm. Una volta a contatto tutte le brugole, ricontrollate il serraggio. Per un controllo finale, tirate la leva frizione. Il Gruppo Spingidisco si dovra' muovere assialmente liberando il pacco dischi. Ora la frizione è installata correttamente.

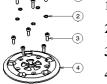


- Reinstallate il carter.
- Regolate la leva frizione con il comando al manubrio in maniera tale da lasciare lo stesso gioco che aveva la frizione originale. Attenzione: assicuratevi che la moto sia in folle prima di avviarla.





Codici identificativi parti



- 1. M5 X 25
- 2. 901RD007
- 3. M5 X 15
- 4. KW.0218.04A
- 5. YA.0219.03A
- 6. HN.0117.09A
- 7. HN.0117.06A
- 8. YA.0219.05A
- 9. KW.0218.02A

NORME DI SICUREZZA GENERALI

PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.

-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.

-I PRODOTTI STM ITALY SRI. SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.

-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.

-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.

-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.

-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIENTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.

TAGLIENTI: <u>MANEGGIARE CON ATTENZIONE</u>. -ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

