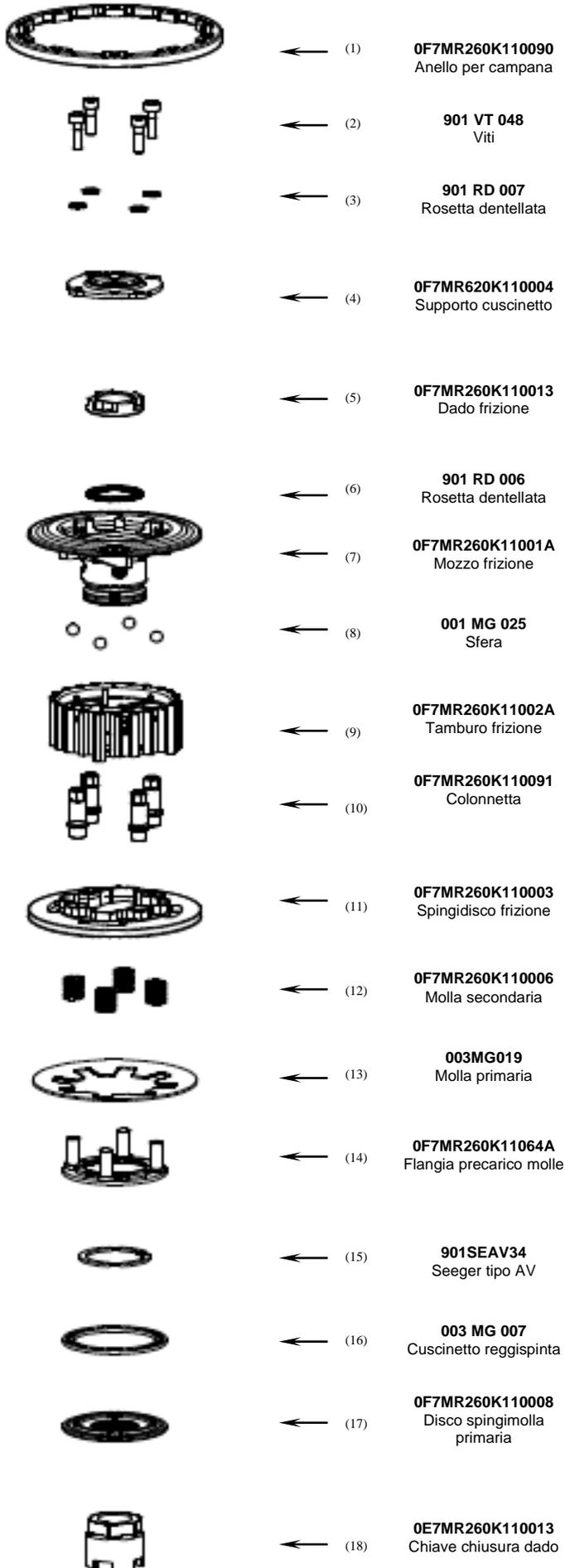


0F7MR260K11000B FHQ-M050

FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO PER HUSQVARNA 449

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Smontare il gruppo frizione OEM, rimuovendo anche la rondella appoggio frizione originale.

Sostituire la rondella appoggio frizione rimossa in precedenza con il disco spingimolla primaria (17) in dotazione.

NB: il disco spingimolla deve essere montato con la sede del cuscinetto reggispinta verso l'esterno della moto.

Inserire il cuscinetto reggispinta (16) nella sede del distanziale inserito in precedenza.

Prendere il mozzo (7) della frizione STM e applicare una piccola quantità di grasso nelle sedi delle sfere.

Adagiare le sfere (8) nell'apposita sede del mozzo e inserire il tamburo (9). Far combaciare le rampe del mozzo e del tamburo in modo corretto.

Consiglio utile: potete utilizzare una vite in dotazione (901 VT 048) per fissare il tamburo al mozzo in modo da vincolare le sfere.

Inserire il pacco dischi; iniziare con un disco guarnito e procedere in maniera alternata fino a inserire sei dischi guarniti e cinque dischi condotti.

NB: eliminare l'ultimo disco condotto rispetto al pacco dischi montato sulla frizione originale.

Montare i dischi guarniti in modo tale che gli scarichi della dentatura interna del disco non coincidano con i denti sporgenti verso l'alto del tamburo.

Inserire lo spingidisco (11) completo di colonnette (10) nell'apposita sede del tamburo.

Prendere la flangia di precarico molle (14) con i quattro perni verso l'alto e inserire in ordine la molla primaria (13), con concavità verso l'alto, e le molle secondarie (12), all'interno dei perni della flangia di precarico molle.

Inserire il gruppo appena assemblato nello spingidisco, prestando attenzione all'alloggiamento delle molle secondarie nelle apposite sedi ricavate nello spingidisco e nel tamburo.

Montare il seeger (15) nell'apposita sede ricavata nel mozzo della frizione in modo che il gruppo intero sia vincolato.

Montare la frizione STM sull'albero primario del cambio. Allineare i dischi condotti con le sedi dei dischi condotti della campana.

NB: rimuovere la vite precedentemente utilizzata per vincolare il mozzo al tamburo.

Inserire la rondella dentellata (6) con convessità verso l'alto.

Avvitare il dado (5) sull'albero primario del cambio con l'apposita chiave in dotazione (18). Serrare il dado con una chiave dinamometria alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore. Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0080), non presente nell'imballo, per bloccare il gruppo frizione.

Adagiare il supporto cuscinetto (4) con le apposite laserature sulle colonnette. La sede del cuscinetto reggispinta deve rimanere verso l'esterno della moto.

Serrare il supporto cuscinetto con le quattro viti (2) in dotazione insieme alle rondelle dentellate(3).

Porre l'anello per campana in dotazione (1) sulla campana originale e vincolare l'anello serrando le viti originali.

Alloggiare il cuscinetto reggispinta originale nell'apposita sede del supporto cuscinetto e inserire il base asta originale.

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento. Regolare il gioco leva se necessario.

GENERAL SAFETY REGULATIONS

- IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS.
- STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
- ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SCRUPULOUSLY OBSERVED.
- BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
- MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
- SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE: HANDLE WITH CARE.
- SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED: KEEP AWAY FROM CHILDREN.

