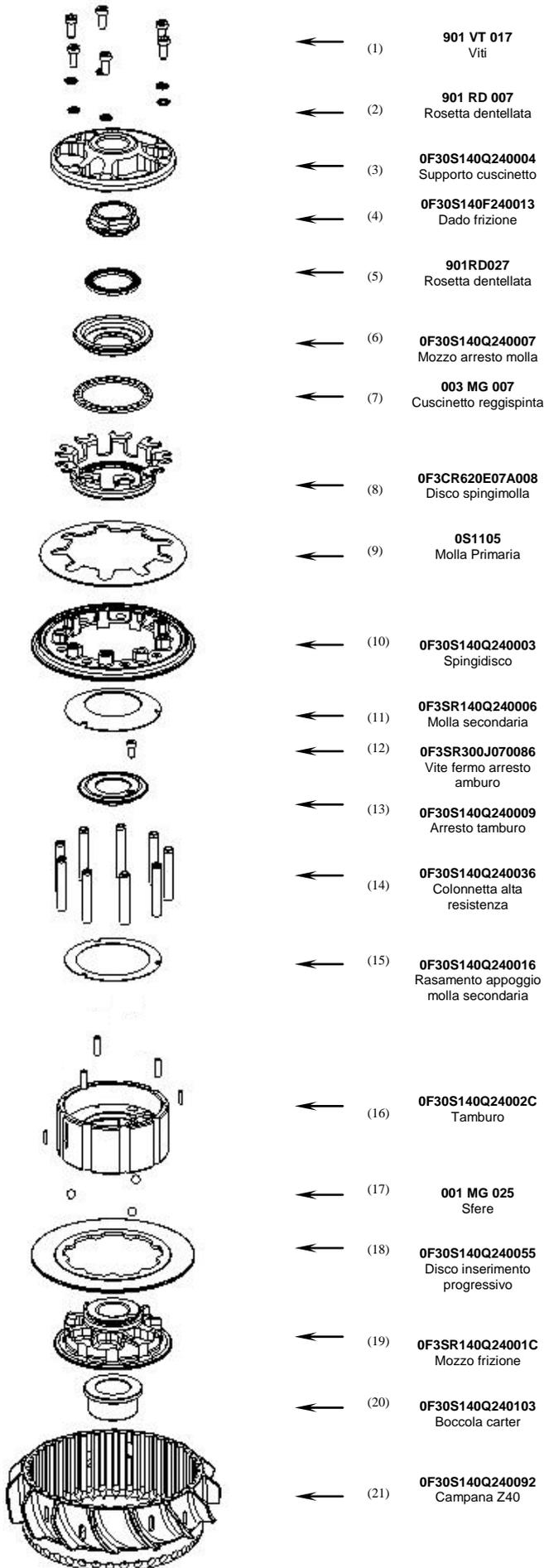


0F30S140Q240000
FDU-S300

FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO
PER DUCATI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



- (1) 901 VT 017
Viti
- (2) 901 RD 007
Rosetta dentellata
- (3) 0F30S140Q240004
Supporto cuscinetto
- (4) 0F30S140F240013
Dado frizione
- (5) 901RD027
Rosetta dentellata
- (6) 0F30S140Q240007
Mozzo arresto molla
- (7) 003 MG 007
Cuscinetto reggispinta
- (8) 0F3CR620E07A008
Disco spingimolla
- (9) 0S1105
Molla Primaria
- (10) 0F30S140Q240003
Spingidisco
- (11) 0F3SR140Q240006
Molla secondaria
- (12) 0F3SR300J070086
Vite fermo arresto amburo
- (13) 0F30S140Q240009
Arresto tamburo
- (14) 0F30S140Q240036
Colonna alta resistenza
- (15) 0F30S140Q240016
Rasamento appoggio molla secondaria
- (16) 0F30S140Q24002C
Tamburo
- (17) 001 MG 025
Sfere
- (18) 0F30S140Q240055
Disco inserimento progressivo
- (19) 0F3SR140Q24001C
Mozzo frizione
- (20) 0F30S140Q240103
Boccola carter
- (21) 0F30S140Q240092
Campana Z40

Montare la campana (21) sulla sede motore e fissarla utilizzando le 8 viti originali. Inserire l'o-ring in dotazione alla frizione originale nella sede della boccola carter (20). Posizionare la boccola carter (20) nella sua sede sul carter stesso e spingerla fino a fare battuta.

Il gruppo mozzo (19) / tamburo (16), viene fornito pre-assemblato. **IN CASO DI NECESSITA'**, per eseguire una ispezione dello stato delle rampe, seguire la PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO indicata più in basso.

Inserire il gruppo mozzo (19) / tamburo (16) sull'albero primario. Posizionare le 9 colonnette alta resistenza (14) aiutandosi con una piccola quantità di grasso per mantenerle in posizione.

Installare i dischi frizione STM (ADU-0300) come indicato nella sequenza di montaggio pacco dischi ADU-0300 illustrata nel foglio allegato. L'altezza totale del pacco dischi deve risultare $34,5 \pm 0,3\text{mm}$.

Controllare che la vite fermo arresto tamburo (12) non sporga dalla superficie dell'arresto tamburo (13) su cui appoggerà il mozzo arresto molla (6).

Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (15) sia ben inserito nella sede del tamburo (16).

Inserire la molla secondaria (11) nella propria sede all'interno del tamburo (16) con una piccola quantità di grasso.

Inserire lo spingidisco (10) facendo corrispondere i 9 fori passanti alle 9 colonnette alta resistenza (14).

Inserire la molla Evoluzione Racing (0S1105) nella sede dello spingidisco (10).

Premontare il gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (8) con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, inserire il cuscinetto reggispinta (7) al suo interno ed infine il mozzo arresto molla (6).

Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (10), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (8) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla (9).

Inserire la rondella dentellata (5) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado (4) all'interno del mozzo arresto molla (6).

Avvitare il dado (4) sull'albero primario serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del veicolo. Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica, non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (10).

Premontare il supporto cuscinetto completo (3): inserire il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperati dalla frizione originale) nella sede del supporto cuscinetto (3). Posizionare il supporto cuscinetto completo nell'apposita sede dello spingidisco (10) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (1) e le sei rondelle antisvitamento (2).

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento.

Regolare il gioco leva se necessario.

PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO

ATTENZIONE: eseguire questa operazione solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio. Rimuovere la vite di fermo arresto tamburo (12), ruotare di 60° in senso orario l'arresto tamburo (13) e poi estrarlo. A questo punto è possibile separare mozzo (19), tamburo (16) e sfere (17).

PER RIASSEMBLARE IL GRUPPO: collocare le 3 sfere (17) al fondo delle scanalature del mozzo (19) applicando una piccola quantità di grasso, quindi posizionare il tamburo (16) sul mozzo (19) in posizione di riposo. Posizionare l'arresto tamburo (13) sul mozzo (19), allineando le sue tre alette con le relative sedi sul mozzo (19), poi ruotarlo sino ad allineare i fori tra i due pezzi, ed infine reinserire completamente la vite (12). **Verificare che l'arresto tamburo (13) sia correttamente bloccato sul mozzo (19) e che la vite (12) non sporga dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (6).**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: **MANEGGIARE CON ATTENZIONE.**
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: **TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.**

