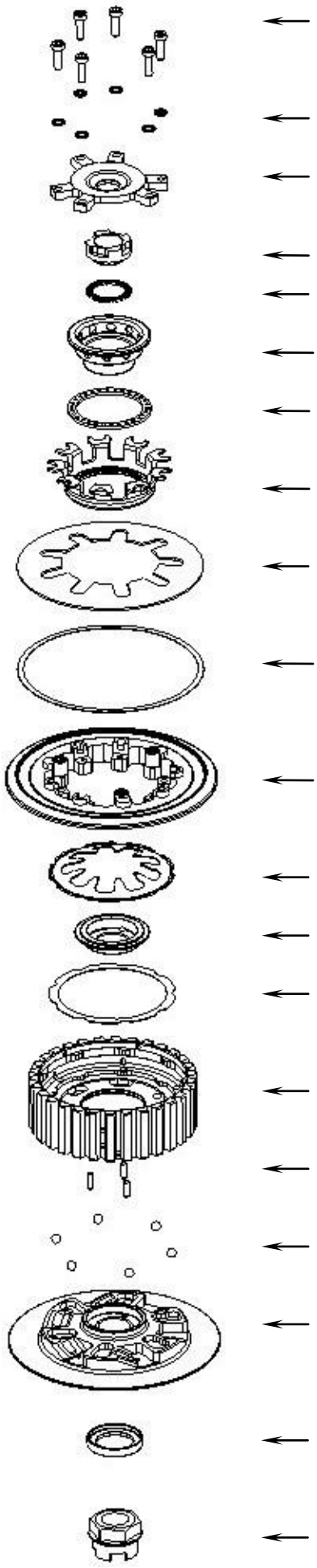
0F3MR620B110000

COMPLESSIVO FRIZIONE EVOLUZIONE YAMAHA YZ-F 450



901VT123
Viti M5x15

901RD007
Rondella dentellata antisvitamento

0F3MR620B11R004
Supporto cuscinetto

003YAM027
Dado M20x1

0F3MR620B110017
Rosetta dentellata antisvitamento M20

0F3MR620B110007
Mozzo arresto molla

003MG007
Cuscinetto reggispinta

0F3CR620E07A008
Disco spingimolla

0S1125
Molla Evoluzione primaria

003SUZ118
Rasamento appoggio molla primaria

0F3MR620L110003
Spingidisco frizione

0S2085
Molla a diaframma secondaria

003YAM006
Mozzo arresto tamburo

0F3SR540B140016
Rasamento appoggio molla seconadria

0F3MR620B11A2A3
Tamburo frizione

0F3CR620E070038
Spine

001MG025
Sfere 1/4''

0F3MR620B1101A3
Mozzo frizione

0F3MR620B1101A3
Mozzo frizione

0A5MR620B110000
Chiave per dado M20

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo: collocare le 6 sfere (001MG025), al fondo delle scanalature del mozzo (0F3MR620B1101A3) applicando una piccola quantità di grasso .
  Quindi fissare con una vite M6x1, il tamburo (0F3MR620B11A2A3) sul mozzo (0F3MR620B1101A3) in posizione di riposo.
- Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
- Reinstallare i dischi frizione della frizione originale.
  Lo spessore totale del pacco dischi deve risultare di 36,5 mm.
- Rimuovere la vite precedentemente montata.
- Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (003YAM006) sul mozzo (0F3MR620B1101A3) facendo in modo che le tre spine (0F3CR620E070038) inserite all'interno del mozzo vadano ad inserirsi nei tre fori presenti sul mozzo arresto tamburo (003YAM006) e controllando che non sporgano dalla superficie su cui si appoggerà il mozzo arresto molla (0F3MR620B110007).
- Montare la molla secondaria (0S2085) nella propria sede all'interno del tamburo (0F3MR620B11A2A3) con una piccola quantità di grasso assicurandosi che il rasamento appoggio molla secondaria (0F3SR540B140016) sia ben inserito nella propria sede all'interno del tamburo.
- Inserire lo spingidisco (0F3MR620L110003), nelle proprie sedi sul tamburo (0F3MR620B11A2A3).
- Inserire la molla Evoluzione primaria (0S1125) all'interno dello spingidisco sopraccitato (0F3MR620L110003) assicurandosi che il rasamento appoggio molla primaria (003SUZ118) sia ben inserito nella propria sede.
- Inserire nella molla primaria (0S1125) in sequenza: il disco spingimolla (0F3CR620E07A008) tenendolo con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, il cuscinetto reggispinta (003MG007), il mozzo arresto molla (0F3MR620B110007), la rondella dentellata (0F3MR620B110017) con la parte convessa verso l'alto, ed infine il dado (003YAM027). Allineare le alette del disco spingimolla (0F3CR620E07A008) con le razze della molla (0S1125).
  Applicare un sottile strato di frena filetti medio sull'albero.
- Fatto questo inserire il gruppo arresto molla completo all'interno della molla Evoluzione primaria (0S1125) montata precedentemente sullo spingidisco (0F3MR620L110003), avvitando il dado (003YAM027) sull'albero primario, utilizzando la chiave apposita (0A5MR620B110000) presente all'interno dell'imballo, serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.
- Premontare il supporto cuscinetto completo: montare il centratore dell'asta (recuperato dalla frizione originale) inserendolo nella sede del supporto cuscinetto (0F3MR620B11R004).
- Posizionare il supporto cuscinetto (0F3MR620B11R004) nell' apposita sede dello spingidisco (0F3MR620L110003) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature, fissarlo con le sei rosette dentellate antisvitamento (901RD007) e le sei viti (901VT018), con una piccola quantità di frena filetti medio.
  A montaggio effettuato, controllare che lo spingidisco (0F3MR620L110003) si sollevi in modo corretto e allineato con l'asse dell'albero frizione provando ripetutamente ad azionare il comando frizione.

NB: a montaggio ultimato, rimontare il carter ed attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura .

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-Il presente foglio contiene le istruzioni per eseguire correttamente le principali operazioni di installazione della frizione.
-La STM S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento al prodotto senza alcun obbligo di aggiornamento.
-Le operazioni di montaggio devono essere scrupolosamente osservate ed eseguite esclusivamente da un tecnico specializzato.
-Prima di installare la frizione eseguire un controllo per verificare l'eventuale presenza di guasto o anomalie sul veicolo.
-Accertarsi che non ci siano parti mancanti o danneggiate nella confezione.
-Alcune parti della frizione e dei suoi componenti possono presentare superfici taglienti: maneggiare con attenzione.
-Alcuni componenti della frizione per le loro piccole dimensioni potrebbero essere ingeriti: tenere lontano dalla portata dei bambini

STM S.r.l.
Via Campo Archero, 20 – 10023 Chieri (TO)
Tel +39 011 9422832 – Fax +39 011 9471447
Internet: www.stm.to.it – Email: info@stm.to.it