

0F3MR320C150000 /FKT-M060 COMPLESSIVO FRIZIONE EVOLUZIONE KTM LC-4

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo: collocare le 6 sfere (17), al fondo delle scanalature del mozzo (18) applicando una piccola quantità di grasso.

Quindi fissare con una vite M6x1, il tamburo (15) sul mozzo (18) in posizione di riposo.

Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
Reinstallare i dischi frizione della frizione originale.

Lo spessore totale del pacco dischi deve risultare di 32mm (+0,1mm/ -0,5 mm).

Rimuovere la vite precedentemente montata.

Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (13) sul mozzo (18) facendo in modo che le tre spine (16) inserite all'interno del tamburo vadano ad inserirsi nei tre fori presenti sul mozzo arresto tamburo (13) e controllando che non sporgano dalla superficie su cui si appoggerà il mozzo arresto molla (6).

Montare la molla secondaria (12) nella propria sede all'interno del tamburo (15) con una piccola quantità di grasso assicurandosi che il rasamento appoggio molla secondaria (14) sia ben inserito nella propria sede all'interno del tamburo.

Inserire lo spingidisco (11), nelle proprie sedi sul tamburo (15).
Inserire la molla Evoluzione primaria (9) all'interno dello spingidisco sopraccitato (11) assicurandosi che il rasamento appoggio molla primaria (10) sia ben inserito nella propria sede.

Inserire nella molla primaria (9) in sequenza: il disco spingimolla (8) tenendolo con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, il cuscinetto reggispinta (7), il mozzo arresto molla (6), la rondella dentellata (5) con la parte convessa verso l'alto, ed infine il dado (4).
Allineare le alette del disco spingimolla (8) con le razze della molla (9).

Applicare un sottile strato di frena filetti medio sull'albero.

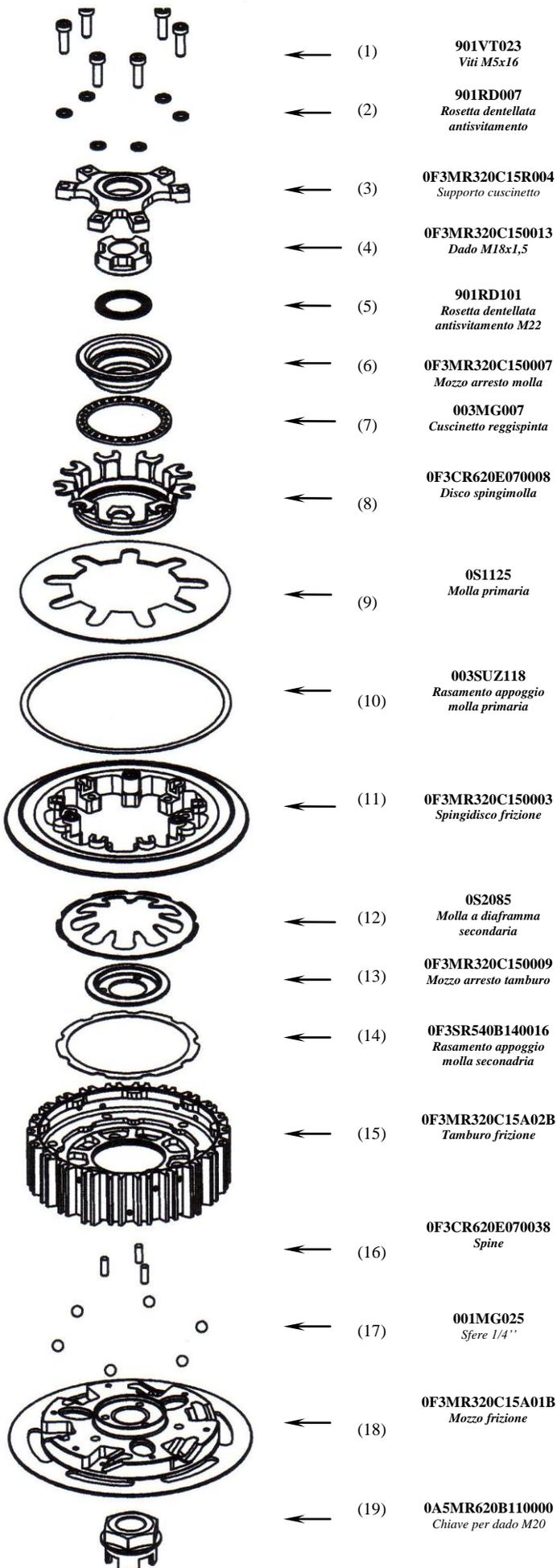
Fatto questo inserire il gruppo arresto molla, completo all'interno della molla Evoluzione primaria (9) montata precedentemente sullo spingidisco (11), avvitando il mozzo arresto molla (6) sull'albero primario, utilizzando la chiave STM (19) presente all'interno dell'imballo, serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.

Premontare il supporto cuscinetto completo: montare il cuscinetto e il centratore dell'asta (recuperato dalla frizione originale) inserendo tutto nella sede del supporto cuscinetto (3).

Posizionare il supporto cuscinetto (3) nell'apposita sede dello spingidisco (11) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature, fissare con le sei rosette dentellate antisvitamento (2) e le sei viti (1), con una piccola quantità di frena filetti medio.

A montaggio effettuato, controllare che lo spingidisco (11) si sollevi in modo corretto e allineato con l'asse dell'albero frizione provando ripetutamente ad azionare il comando frizione.

NB: a montaggio ultimato, rimontare il carter ed attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura .



(1) 901VT023
Viti M5x16

(2) 901RD007
Rosetta dentellata
antisvitamento

(3) 0F3MR320C15R004
Supporto cuscinetto

(4) 0F3MR320C150013
Dado M18x1,5

(5) 901RD101
Rosetta dentellata
antisvitamento M22

(6) 0F3MR320C150007
Mozzo arresto molla

(7) 003MG007
Cuscinetto reggispinta

(8) 0F3CR620E070008
Disco spingimolla

(9) 0S1125
Molla primaria

(10) 003SUZ118
Rasamento appoggio
molla primaria

(11) 0F3MR320C150003
Spingidisco frizione

(12) 0S2085
Molla a diaframma
secondaria

(13) 0F3MR320C150009
Mozzo arresto tamburo

(14) 0F3SR540B140016
Rasamento appoggio
molla secondaria

(15) 0F3MR320C15A02B
Tamburo frizione

(16) 0F3CR620E070038
Spine

(17) 001MG025
Sfere 1/4"

(18) 0F3MR320C15A01B
Mozzo frizione

(19) 0A5MR620B110000
Chiave per dado M20

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPolosAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

